



# Kompetenz im Anlagenbau

Ihr Spezialist für Effizienz

“

**Gemeinsam zum Ziel –  
Unser Antrieb sind  
zufriedene Kunden und  
ein Konzept, das Sie  
bei Ihrem Erfolg unter-  
stützt.**

Wir planen und realisieren Ihr Anlagenprojekt individuell und kompromisslos nach Ihren Anforderungen. Ob Neubau, Erweiterung oder Modernisierung: OAS-Konzepte sind über den gesamten Lebenszyklus einer Anlage anpassungsfähig.

Die OAS AG vereint den Anlagenbau für Schüttgüter und flüssige Medien mit der Prozessleittechnik und Materiallogistik. Wir unterstützen Sie über den gesamten Werksprozess vom Rohstoffeingang bis zum Warenversand. Mit langjähriger Erfahrung und Expertenwissen projektieren und liefern wir kundenspezifische Anlagen. Ob Standard-System oder Individuallösung – die OAS AG ist Ihr verlässlicher Partner im Anlagenbau.

”



**Thomas Daszenies**  
Leiter Anlagentechnik  
OAS AG



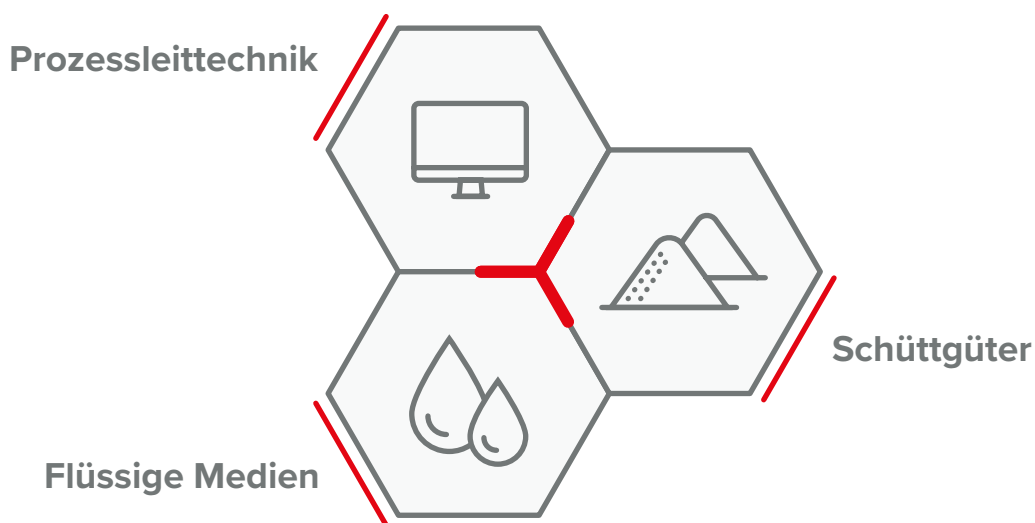
## Große Erfahrung

Unsere jahrzehntelange Erfahrung mit Schüttgütern, flüssigen Medien und in der Automatisierung basiert auf einer hohen Anzahl an erfolgreich abgewickelten Projekten. Wir begleiten Sie bei der Konzeptfindung, erforderlichen Genehmigungsverfahren, der Montage und Inbetriebnahme sowie im After-Sales-Service.

## Rundum Betreuung

Bei uns erhalten Sie eine ganzheitliche Projektbetreuung von der Anlagentechnik über die Prozessautomatisierung bis zur Montage. Daneben koordinieren wir für Sie auch weitere Gewerke wie Architekten und den Stahlbau. Dadurch entfallen für Sie aufwändige Schnittstellenklärung und Projektkoordination. Durch unser umfassendes Know-how entfallen viele Schnittstellen sogar komplett.

# Es kommt auf das Zusammenspiel an Anlagenbau und Prozessleittechnik – ein starkes Team



## Mit anderen Augen sehen

Mit unseren branchenübergreifenden Kenntnissen in der Verfahrenstechnik betrachten wir Ihre Prozesse aus einem ganzheitlichen Blickwinkel. Im gemeinsamen Gespräch beraten wir Sie über Ihr Optimierungspotenzial. Auf Wunsch auch über Ihre Produktion hinausgehend im Bereich der Werkslogistik (Fahrzeugwaagen, Yard Management und Selbstbedienterminals).

## Investitionssicherheit

Die Anlage wächst mit Ihren Anforderungen. Modulare bzw. skalierbare Lösungen zur einfachen Erweiterung stehen im Fokus unserer Planung. Unser Qualitätsanspruch an alle Komponenten und an unseren Service macht Ihre Investition sicher für die Zukunft.

## Ein solides Fundament

Die Basis für unsere Anlagenprojekte bilden unsere bewährten Standard-Module zur Lagerung und Dosierung von Siloware, Big-Bags, Sackware, IBCs und Fässern. Darauf aufbauend passen wir diese Lösungen an Ihre individuellen Bedürfnisse an. Dies fördert die Prozesssicherheit und verkürzt das Engineering. Unser Anspruch ist eine individuelle Lösung, die Ihre Anforderungen erfüllt.

## Erweiterung im Bestand

Neben dem Neubau sind wir spezialisiert auf Anlagenerweiterungen und -modernisierungen im Bestand. Mit 3D-Verfahren finden wir auch unter schwierigen Platzverhältnissen die beste Lösung und minimieren dabei die Stillstandszeiten in der Bestandsanlage.





# Schüttgüter

Baustoffe • Granulate • Pulver • Pigmente • Metalle • Sande

Von der Anlieferung und Aufbereitung, Lagerung und Förderung, bis zur Dosierung, Mischung und Absackung von unterschiedlichsten Rohstoffen und Produkten: Wir erstellen mit Ihnen ein optimales und auf Ihre Produkte abgestimmtes Lösungskonzept. Bei Neubau, Erweiterung oder Modernisierung Ihrer

Anlage begleiten wir Sie vom ersten Engineering über die Auswahl der passenden Aggregate bis zur schlüsselfertigen Anlage. Unsere standardisierten Lösungen und Produkte für den Anlagenbau bieten Ihnen darüber hinaus kostensparende, modulare Erweiterungsmöglichkeiten für Ihre Produktion.





## Ihre Vorteile

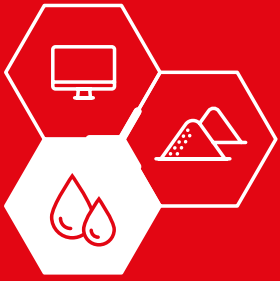
- **Neubau zukunftssicher planen**  
 Unsere Anlagenkonzepte basieren auf erprobten Standardmodulen, die jederzeit eine spätere Kapazitätserweiterung erlauben. Dies verringert den planerischen Aufwand für Ihr Projekt und ermöglicht zugleich, planungssicher zu investieren.
- **Den Bestand intelligent nutzen**  
 Viele Werke sind über Jahrzehnte gewachsen. Mit Hilfe von 3D-Verfahren erfassen wir Ihre bestehende Anlage, um sie anschließend zielgerichtet und effektiv an die veränderten Anforderungen hinsichtlich Leistung und Produktvielfalt anzupassen.
- **Prozessoptimierung**  
 Unsere Anlagen werden mit modernster Steuerung ausgerüstet. Dies erlaubt Ihnen eine kontinuierliche Prozessoptimierung mit Funktionen wie Chargenrückverfolgbarkeit, Reporting und Energietransparenz und hilft, wertvolle Rohstoffe einzusparen.
- **Mehr Rohstoffvielfalt und Flexibilität**  
 Unsere standardisierten Erweiterungslösungen erlauben Ihnen ein platzoptimiertes und einfaches Handling von zusätzlichen Rohstoffen für Ihre Produktion in Silos, Big-Bags und Sackschütten.

## Leistungsumfang

- Schlüsselfertige Produktionsanlagen
- Anlagenmodernisierungen und -erweiterungen
- Silosysteme
- Handlingsysteme für Big-Bags und Sackware
- Dosier- und Wägesysteme
- Pneumatische Saug- und Druckförderungen
- Mischer (Chargenmischer und Durchlaufmischer)
- Abfüll- und Verladeanlagen
- Prozessleittechnik





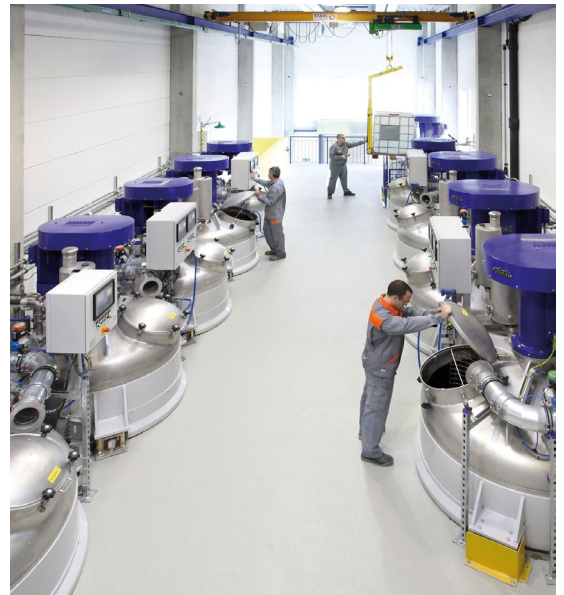


# Flüssige Medien

Chemikalien • Farben • Lacke • Lebensmittel • Lösungsmittel

Von der Anlieferung und Lagerung flüssiger Rohstoffe über das Fördern, Dosieren, Mischen und Dispergieren bis hin zur Bereitstellung des fertigen Produktes für die Abfüllung: Wir unterstützen Sie bei der Erstellung eines neuen Anlagenkonzeptes ebenso wie bei der Optimierung Ihrer bestehenden Produktions-

prozesse. Ob Neubau, Erweiterung oder Modernisierung: Sie haben die Aufgabenstellung, wir liefern das anlagentechnische Know-how. Unsere erprobten Lösungen und Produkte für den Anlagenbau bieten Ihnen darüber hinaus kostensparende, modulare Erweiterungsmöglichkeiten für Ihre Produktion.





## Ihre Vorteile

### ■ Prozessverständnis

Unsere Prozessspezialisten sind Ihre Ansprechpartner bei der zielgerichteten Umsetzung Ihrer Anforderungen in das Engineering Ihrer Anlage. Unsere Experten verfügen über Branchenkenntnisse und unterstützen Sie aktiv bei der Lösungsfindung.

### ■ Flexibilität

Wir setzen alles daran, Ihre individuellen Anforderungen flexibel und aktiv gerecht zu werden. Bei der Umsetzung Ihres Projektes verfolgen wir konsequent ein Ziel: die optimale Lösung für Ihre Produktion.

### ■ Symbiose

Die meisten Produktionsverfahren verwenden neben flüssigen Medien auch Schüttgüter. Hier verfügen wir ebenfalls branchenübergreifend über ausgeprägtes Prozessverständnis, um Ihnen die beste Beratung zu ermöglichen.

### ■ Alles aus einer Hand

Gerne führen wir bereits das (Pre-)Engineering Ihrer Anlage durch. So erfolgen Planung, Lieferung, Montage und Inbetriebnahme ohne Schnittstellen, die oft als vermeidbare Kostentreiber wirken und Terminketten unnötig verzögern.

## Leistungsumfang

- Schlüsselfertige Tank- und Mischanlagen
- Anlagenmodernisierungen und -erweiterungen
- Dosier- und Wägeeinrichtungen
- Fördern hoch- und niedrigviskoser Medien
- Mischen und Dispergieren
- IBC-Dosiersysteme
- Fassdosiersysteme
- Abfüll- und Verladensysteme
- Anlagenauslegung nach AwSV-, WHG-, ATEX-Richtlinien
- Prozessleitsysteme





# Prozessleittechnik

Gemeinsam zur Smart Factory

Auf dem Weg zur Smart Factory ist unser Prozessleitsystem **pronto** das richtige Werkzeug für Ihre Produktion. Von Warenwirtschaft, Produktionsplanung, Fertigung und Qualitätssicherung bis hin zu Energiemanagement, Wartung und Betriebsleitung liefert **pronto** Ihnen durchgängig die produktionsrelevante

Datenbasis und steuert effizient Ihre gesamte Produktion. Dabei ist es zugleich leistungsfähig und bedienerfreundlich und ermöglicht Ihnen Dank seiner KI-gestützten Feinplanung reibungslose Abläufe in Ihrer Produktion.

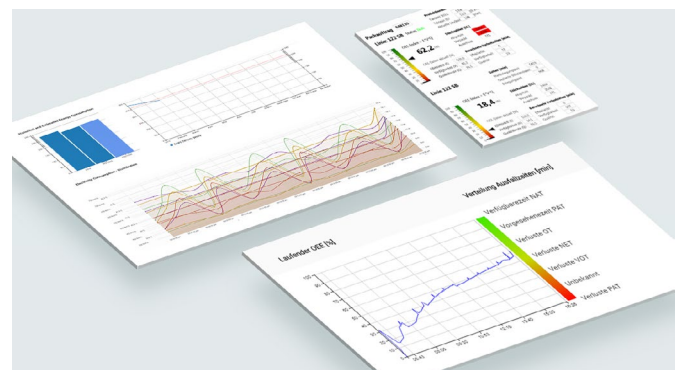
**pronto**  
THE DIGITAL FACTORY

## Ihre Vorteile

- **Materialwirtschaft in der Produktion**  
Rezepturverwaltung und Auftragsmanagement (Produktionsplanung), eine leistungsfähige und flexible Chargensteuerung sowie eine umfassende Protokollierung (Tracking & Tracing) sind integrale Bestandteile von **pronto**.
- **Investitionssicherheit**  
Durch eine optimale Skalierbarkeit – vom Einplatzsystem bis zur hochverfügbaren Server-Applikation mit über 100 Arbeitsplätzen – erhöht sich die Investitionssicherheit Ihres Projektes.
- **Integration**  
**pronto** erlaubt die Integration von Laborarbeitsplätzen, z. B. für Korrekturrezepte und Prüfwerte, von Maschinensteuerungen sowie die Mitarbeiterführung bei manuellen Arbeitsschritten sind problemlos möglich. Die Werkslogistik (Warenannahme und LKW-Yard-Management) rundet das System ab.
- **Energietransparenz**  
Die Auswertung zentraler Kennzahlen für Leistungsanalyse (OEE) und Energiemanagement (EnPI) schafft Transparenz für das Management.

## Leistungsumfang

- Projektierung gemäß ATEX und SIL
- MES-Consulting und Pflichtenhefterstellung
- Lieferung des Prozessleitsystems (MES, SCADA)
- mit integrierter Automation (SPS)
- Integration in das Warenwirtschaftssystem
- Elektrokonstruktion und Schaltanlagenbau
- Elektroinstallation
- 24/7 Rufbereitschaft mit Fernwartungsservice



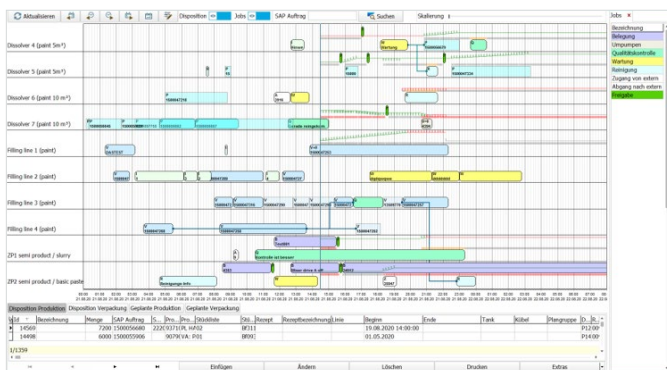




## Künstliche Intelligenz für Ihre Produktionsplanung

Unterstützt wird die Planung in **pronto** durch Künstliche Intelligenz. Mithilfe genetischer Algorithmen kann **pronto** eine automatische Optimierung von Produktionszeiten, Ressourceneinsatz oder Ausnutzung vorhandener Lagerkapazitäten vornehmen. Die Künstliche Intelligenz ermittelt innerhalb kurzer Zeit eine optimierte Produktionsauslastung und ermöglicht so, die aktuell vorhandenen Produktionskapazitäten möglichst effizient zu nutzen. Kommt es zu unerwarteten Änderungen in der Rohstoffverfügbarkeit oder bei der Priorisierung von Produktionsaufträgen, kann – sprich-

wörtlich „auf Knopfdruck“ – innerhalb von Sekunden ein neues, optimiertes Produktionsszenario aufgestellt werden. Wenn **pronto** zudem mit dem Warenwirtschaftssystem vernetzt ist, werden Änderungen in der Bestandsbuchung oder veränderte Produktionsaufträge sofort wirksam. Für Produktionsverantwortliche bedeutet dies eine höchstmögliche Flexibilität in der Produktionsplanung, zumal der jeweils erforderliche Personalbedarf unter Berücksichtigung der Mitarbeiterqualifikation ebenfalls direkt mitgeplant werden kann.



# Diese Kunden vertrauen OAS

Die höchste Zufriedenheit unserer Kunden ist unser Anspruch. Eine partnerschaftliche Zusammenarbeit bedeutet für uns, stets lösungsorientiert und flexibel zu agieren. Wir sind stolz auf unsere langjährigen Partner-

schaften. Kunden aus den unterschiedlichsten Branchen vertrauen auf unser umfangreiches Know-how und die Qualität unserer anlagentechnischen Konzepte.



We create chemistry

**Peter Sigmund**  
Projektingenieur  
BASF

„Unser Anspruch: BASF will das weltweit führende Chemieunternehmen für unsere Kunden sein. Ein wichtiges Element dabei sind moderne Produktionsanlagen. Dank unserer neuen Pulverhandling-Anlage von OAS sind wir nun in der Lage, unseren Produktionsprozess noch präziser und effizienter zu gestalten.“

„Die hohe Qualität der Beratungsleistung und die professionelle Ausführung von OAS überzeugen uns. Wir schätzen die langjährige Partnerschaft auf Augenhöhe. Seit der Errichtung unseres Werkes durch OAS haben wir zahlreiche weitere Ausbaustufen erfolgreich zusammen umgesetzt und bereits zukünftige neue Projekte geplant.“

**BauMineral**  
KraftWerkstoffe

**Christoph Maibaum**  
Leiter Anlagentechnik  
BauMineral GmbH



**Dr. Burkhard Ebeling**  
Vertriebsleiter  
Stricker & Weiken GmbH & Co KG

„Dank der exzellenten Zusammenarbeit mit OAS können wir heute eine noch breitere Palette an Gesteinskörnungen anbieten und sind mithilfe unserer computergesteuerten Dosieranlagen in der Lage, unseren Kunden stets hochwertige und exakte Mischungen zu liefern und so fast jeden Kundenwunsch erfüllen zu können.“

„Insbesondere die Flexibilität von OAS hat uns sehr beeindruckt. OAS war in der Lage sämtliche Gewerke, nicht nur die eigenen, für uns zu steuern und zu einem großen Ganzen zusammenzuführen. Dank des hervorragenden Einsatzes von OAS verfügen wir heute über eine hochmoderne Lackproduktionsanlage.“

**VPL**  
Packaging Coatings

**Marc Konersmann**  
Geschäftsführender Gesellschafter  
VPL Coatings GmbH & Co KG

# Erprobte Lösungen und Produkte für den Anlagenbau

Mit unseren erprobten Lösungen und Produkten für den Anlagenbau bieten wir Ihnen kosteneffiziente, standardisierte Konzepte zur unkomplizierten Erweiterung Ihres Rohstoffhandlings. Von der Big-Bag-Station bis zur zum Patent angemeldeten Silomodulanlage

anlage mit integrierter Klein- und Mittelkomponentenstation haben wir für viele Anforderungen standardisierte Erweiterungslösungen entwickelt. Für Sie bedeutet dies mit weniger Kosten- und Zeitaufwand zu mehr Output für Ihre Produktion.

## Lagern und Dosieren

- Baustellensilo
- Big-Bag-Befüllstation (mobil, eichfähig)
- Big-Bag-Entleerstation
- Dosierstation für standardisierte und individuelle Wechselcontainer
- Fassdosierung
- IBC-Dosierstation
- Klein- und Mittelkomponentenstation
- Sackschütte
- Silomodulanlage mit integrierter Klein- und Mittelkomponentenstation (zum Patent angemeldet)

## Mischen

- Pflugscharmischer

## Hygiene und Sicherheit

- ANA-System mit Absperrarmatur
- DK-Hygiene-Modul
- Wasserschloss



**Gebrauchsmuster Nr. 20 2022 101 963  
Patentanmeldung**

Silomodulanlage mit integrierter Klein- und Mittelkomponentenstation



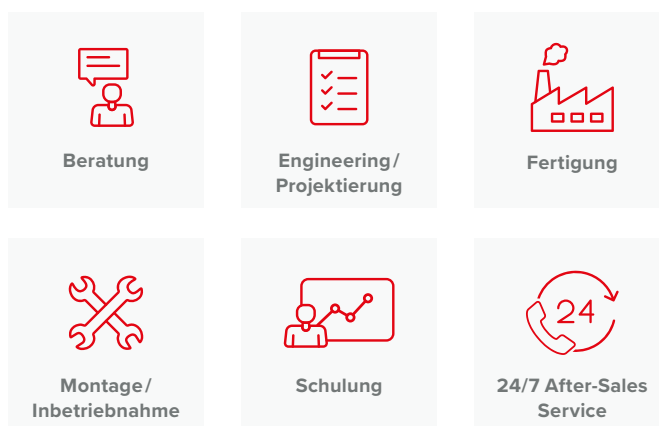
## Branchen

- Baustoff / Bauchemie
- Chemie
- Entsorgung & Recycling
- Farben & Lacke
- Kunststoff
- Metallurgie
- Nahrungs- und Genussmittel
- Zement / Kalk / Gips

## Angebotspektrum

- Anlagenbau
- Automatisierungstechnik
- Fahrzeug- und Gleiswagen
- Fertigungsleitsystem
- IT-Infrastruktur
- Kaufmännische Softwarelösungen
- Wäge- und Dosiertechnik
- Yard Management

## Leistungsumfang



### PRO16 • 11.23

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. Abbildungen und Leistungsmerkmale können abweichen. Die gewünschten Leistungsmerkmale sind nur dann verbindlich, wenn sie bei Vertragsschluss ausdrücklich vereinbart werden. Alle Erzeugnisbezeichnungen können Marken oder Erzeugnisnamen der OAS AG oder anderer, zuliefernder Unternehmen sein, deren Benutzung durch Dritte für deren Zwecke die Rechte der Inhaber verletzen kann.

### TechnologiePark Bremen

Caroline-Herschel-Straße 1 • D-28359 Bremen  
Fon +49 421 2206-0

### Niederlassung Augsburg

Welserstraße 11 • D-86368 Gersthofen  
Fon +49 821 49005-0

[www.oas.de](http://www.oas.de)

